



Général

Applications Les capteurs capacitifs permettent de détecter des objets de structure très diverse et dimensionnellement instables, qu'il s'agisse de liquides ou de produits solides en vrac. Les conditions du produit et les caractéristiques du réservoir qui le contient permettront une détection par contact direct ou à travers la paroi du récipient, dans le cas où il est en plastique.

Secteurs d'application Industrie plastique, chimique, bois, verre, céramique, installations photovoltaïques, fermes, boissons, stockage automatique, lavage, etc.

Données techniques

Tension d'alimentation	20 .. 280 VCACC (47 .. 63 Hz)
Sortie	NO ou NC, selon le sélecteur
Courant de sortie	500 mA
Courant de travail minimal	<10 mA (Ue=20-90) <6 mA (Ue=90-280)
Chute de tension	< 6 VCA RMS / VCC
Ondulation maximale	5%
Température de travail	-20 .. +70 °C
Protection	IP69K, selon DIN40050-9
Sortie de câble	2 fils, 2 m

Données de construction

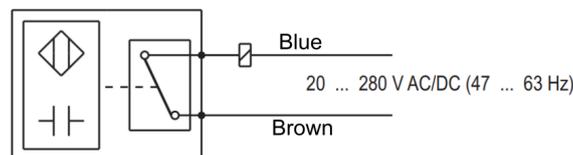
Matériau du corps	PBT
Matériel de fil	PVC, double isolation
Poids	0,29 Kg

Réglage

Sensibilité Réglable de 0 à 20 mm, selon le matériau.

Mode de réglage Pour augmenter la sensibilité, tournez le potentiomètre de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre et inversement, à l'aide du tournevis fourni.

Connexion électrique



Dimensions

